

PROIECTANT:
S.C. PRODOMUS S.R.L.

BENEFICIAR:
SERVICIUL PUBLIC POLITIA
COMUNITARA A MUN. PITESTI

CAIET DE SARCINI NR. 3

VOPSITORII CU EMAIL ALCHIDIC PE SUPRAFEȚE METALICE

GENERALITĂȚI

Prezentul caiet de sarcini stabilește condițiile și modul de execuție, condițiile tehnice de calitate și modul de verificare a acestora, pentru lucrările de vopsitorii cu email alchidic pe suprafețe metalice, la clădiri care nu sunt supuse acțiunii agresive a agenților chimici.

STANDARDE DE REFERINȚĂ

- C 3-76 Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii
- C 56-85 Normativ pentru verificarea calității și recepției lucrărilor de construcții și instalații aferente.

MATERIALE ȘI PRODUSE

Materialele prevăzute în proiect și cele puse în operă, vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor interne, specificate în capitolele 11,12,13,14, ale Normativului C3-76 pentru materialele indigene.

Materialele utilizate la executarea vopsitoriilor trebuie să corespundă prevederilor din următoarele standarde de stat și norme interne al unităților producătoare:

- Diluant D 005-12;
- Grund pentru astupat porii, STAS 5192-75;
- Chituri de cuțit, C 895-7;
- Email alchidic, E 875-2;
- Grund anticoroziv pe bază de miniu de plumb 355 - 6;
- Hârtie pentru șlefuire uscată (HCN), STAS 1581 - 61.

Materiale din import se vor putea pune în operă numai dacă sunt însoțite de Acord tehnic emis de laboratoarele autorizate din România.

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Depozitarea materialelor pentru vopsitorii se va face în depozite închise sau acoperite și ferite de umezeală. Se vor respecta indicațiile furnizorului.

Materialele utilizate la lucrări de vopsitorii vor fi depozitate în locuri uscate și ferite de îngheț.

Depozitele trebuie să satisfacă condițiile de securitate împotriva incendiilor. Se recomandă ca temperatura la locul de depozitare să fie cuprinsă între +7°C și +20°C.

În timpul depozitării se va urmări ca ambalajul să fie ermetic închis, pentru a se evita scurgerea, uscarea sau murdăria produselor.

Transportul și depozitarea materialelor din import vor respecta instrucțiunile producătorilor.

LUCRĂRI CE TREBUIE TERMINATE ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA VOPSITORIILOR

Înainte de începerea lucrărilor de vopsitorii trebuie să fie terminate lucrările de pardoseli precum și lucrările de montaj a echipamentului tehnologic și a instalațiilor interioare.

Tâmplăria metalică trebuie să fie montată definitiv; accesoriile metalice la tâmplărie trebuie să fie montate corect și buna lor funcționare să fie verificată.

La executarea vopsitoriilor se vor lua măsuri pentru protejarea pardoselilor pentru a le feri de umiditate și de murdărire.

PREGĂTIREA SUPRAFETELOR

Suprafețele metalice nu trebuie să prezinte pete de rugină, păcură, grăsimi, mortar, vopsea veche, noroi, gheață, zăpadă etc.

Rugina se îndepărtează prin frecare cu perii de sârmă, șpacluri de oțel, răzuitoare, dălți, piatră abrazivă sau prin sablare sau ardere cu flacăra.

Petele de grăsimi se șterg cu tampoane înmuiate în solvenți (white- spirt, terebentină, benzină ușoară toluen). Se interzice folosirea petrolului lampant sau a benzinei auto, care pot întreține coroziunea metalului.

CONDIȚII DE EXECUȚIE A VOPSITORIILOR

Lucrările de vopsitorii se vor executa în conformitate cu proiectul de execuție și prevederile prezentului caiet de sarcini.

Vopsitoriile nu se vor executa pe timp de ceață și nici la un interval mai mic de 2 ore de la încetarea ploii (în condiții de temperaturi care să permită uscarea suprafețelor). Se va evita lucrul la fațadă în orele de însorire maximă sau vânt puternic, pentru a evita uscarea accelerată și crăparea peliculelor.

Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafețele care se vopsesc nu trebuie să fie mai mare de 6°C pentru a se evita conservarea vaporilor.

Se interzice folosirea vopselelor cu termenul de utilizare depășit, acestea vor putea fi folosite numai după verificare

PRESCRIPȚII DE EXECUȚIE

Vopsitoria cu email alchidic se aplică pe suprafețe de metal după terminarea lucrărilor pregătitoare.

Tâmplăria se furnizează pe șantier gata grunduită cu grundul de îmbinare și respectiv, grund anticoroziv.

Grundurile se vor aplica întotdeauna manual, cu pensula, pentru a asigura o legătură mai bună a vopsitoriei ulterioare cu suprafața suport.

După grunduire se execută chituiră defectelor locale, șlefuirea locurilor chituite și ștergerea de praf după uscare. Apoi, în cazul unor lucrări de calitate superioară, se execută una sau două șpacluiți complete ale suprafețelor, urmate de șlafuiri după uscare și ștergerea prafului rezultat.

Materialul pentru șpacluit se prepară din chit de cuțit, și diluant special D005-12 cu vopsea la culoare.

Diluant special se adaugă la chit până la obținerea consistenței de lucru pentru șpacluire.

Șlefuirile succesive se fac cu hârtie sau pânză de șlafuit cu granulații din ce în ce mai micim pentru diferite straturi, în funcție de rugozitatea suprafeței suport și de calitatea cerută

În general se vor aplica 1..2 straturi de șpacluire în grosime de 0,2..0,5 mm, la lucrări de calitate superioară se vor executa 3 șpacluiți.

Aplicarea vopselei se va face în două straturi.

Vopseaua se aplică într-un strat uniform fără a se lăsa urme mai groase sau mai subțiri de vopsea și va fi întinsă până la obținerea unei bune adeziuni de stratul inferior.

Se recomandă ca tâmplăria detașabilă să fie vopsită în poziție orizontală.

Straturile de vopsea succesive se întind pe direcții perpendiculare, unul față de celălalt.

Executarea lucrărilor pe timp friguros se va face în conformitate cu prevederile din "Normativul pentru realizarea pe timp friguros a lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente" indicativ C 16-84.

CONTROLUL CALITĂȚII ȘI RECEPȚIA LUCRĂRILOR

Controlul calității lucrărilor se face de către investitor și proiectant, urmărindu-se respectarea prevederilor din prezentul caiet de sarcini.

Pe parcursul lucrărilor de vopsitorii se va verifica în mod special:

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafețelor suport;
- calitatea principalelor materiale ce intră în operă, conform standardelor și normelor interne de fabricație respective;

- existența agrementului tehnic și valabilitatea acestuia la data începerii execuției;

- respectarea prevederilor din proiect și a dispozițiilor de șantier;

- corectitudinea execuției.

Pentru lucrările găsite necorespunzătoare se vor da dispoziții de șantier pentru remediere sau refacere.

Recepția lucrărilor de vopsitorii se va face numai după uscarea lor completă.

Înainte de începerea verificării calității vopsitoriilor se va controla mai întâi dacă s-a format pelicula rezistență, fapt ce se constată prin ciocnirea ușoară a vopselii cu degetul în mai multe puncte.

Prin examinarea vizuală se verifică aspectul vopsitoriilor avându-se în vedere următoarele:

- suprafețele vopsite trebuie să prezintă pe toată suprafața același ton de culoare și același aspect lucios sau mat, după cum se prevede în proiect sau în mostrele stabilite.

Vopseaua, de orice fel, trebuie să fie aplicată până la “perfect curat” adică să nu prezinte straturi străvezii și nici pete, desprinderi, cute, bășici, scurgeri, lipsuri de bucăți de peliculă, crăpături ori fisuri, care pot genera în viitor desprinderea stratului, aglomerări de pigmenti, neregularități, cauzate de chituri sau șlefuire necorespunzătoare, urme de pensulă, fire de păr, urme de vopsea insuficient frecată înainte de aplicare, etc.;

la vopsitoriile executate pe tâmplărie se va verifica vizual buna acoperire cu pelicula de vopsea a suprafețelor se va controla ca accesoriile metalice vizibile (șilduri, cremoane, drucăre, olivere, etc.) să nu fie pătate de vopsea.

ÎNTRĂȘINEREA LUCRĂRILOR DE VOPSITORII

Vopsitoriile cu email alchidic, se spală cu cârpa sau buretele cu apă caldă și dacă este necesar se adaugă și săpun sau detergenți, după care se revine și se șterge cu o cârpă uscată.

În cazul în care spălarea nu este necesară, suprafața se poate șterge direct cu o cârpă uscată flanelată.

Este interzisă spălarea unei vopsitorii cu vechime mai mică de 14 zile.

MĂSURĂTOARE ȘI DECONTARE

Măsurarea lucrărilor de vopsitorii se face conform prevederilor tabelului întocmit la capitolul din interiorul de norme de deviz “C” pentru lucrări de construcții industriale agrozootehnice, locuințe și social - culturale.

Muncitorii care prepară amestecuri de lacuri și vopsele de toluen sau alți solvenți inflamabili, le transvazează din butoaie sau bidoane, trebuie să poarte

ochelari de protecție și să efectueze aceste operații în locuri ferite de surse de foc.

Intocmit:

Ing . Vlad Dragos